

## Резиновые смеси (марки, характеристика)

Марка	Твердость	Прочность	Относ. удл-ние	Раб. среда	Раб. тем-ра	Основное назначение	Свойства
2959	45-60	17	600	Воздух	-48 +80	Формовые резиновые и резинометаллические детали, работающие при многократных деформациях	Шприцуются, каландруются. Отличная адгезия к металлу
1315	60-70	25	500	воздух, вода	-45 - 80	Резиновые и резинометаллические амортизаторы.	шприцуются, каландруются
1346М	33-40	14	600	воздух, вода	-50 - 80	Резиновые и резинометаллические амортизаторы. Прокладки, работающие при многократных и статических деформациях.	Шприцуются, каландруются
ИРП-1346	40-50	15,7	600	Воздух, вода	-60 - 80	Резиновые и резинометаллические опоры, амортизаторы	Шприцуются, каландруются. Хорошая адгезия к металлу
ИРП-1347	47-57	16,7	550	Воздух, вода	-52 - 80	Резиновые и резинометаллические опоры, амортизаторы	Шприцуются, каландруются. Хорошая адгезия к металлу
ИРП-1348	65-80	12,3	300	Воздух, вода	-55 - 80	Резиновые и резинометаллические опоры, амортизаторы	Шприцуются, каландруются. Хорошая адгезия к металлу
1847	35-50	15,7	600	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-48 - 80	Резинометаллические детали и прокладки, работающие при многократных и статических деформациях	
59-590	55-70	20	400	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-50 - 80	Вибронгруженные формовые, неформовые детали. Ремонт транспортной ленты	
6620	50-60	15,7	500	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-55 - 80	Резиновые и резинометаллические опоры, амортизаторы, прокладки, работающие при многократных и статических деформациях	
2566	50-60	13	510	воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-35 - 80	Прокладки, работающие при многократных и статических деформациях. Гуммирование валов. Диафрагмы	шприцуются, каландруются до 1,5мм
2462	60-75	10	300	воздух, вода	-50 - 80	Резиновые и резинометаллические опоры, амортизаторы, прокладки, работающие при многократных и статических деформациях	шприцуются, каландруются
3311	30-45	15	700	воздух, вода	-50 - 80	Прокладки и уплотнения, работающие при многократных и статических деформациях.	шприцуются, каландруются
Д-51	40-45	20	500	воздух, вода	40 - 80	Вибронгруженные детали. Прокладки и уплотнения, работающие при многократных и статических деформациях.	то же
1369	50-65	8,8	500	воздух, вода	40 - 80	Прокладки и уплотнения, работающие при многократных и статических деформациях	то же
298	50-65	20	500	воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-50 - 85	Формовые резиновые и резинометаллические детали, работающие при многократных и статических деформациях. Резиновые и резинометаллические амортизаторы.	то же
6190	65-75	3,9	250	Воздух, вода, слабые растворы кислот и щелочей	-35 - 80		
6190 М	58-65	4	250	Воздух, вода	-35 - 80		
6190 Т	77-82	4	250	Воздух, вода	-35 - 80		
6190 Н	65-80	4	250	Воздух, вода	-35 - 80		
6190 Р	65-75	6	150	Воздух, вода	-35 - 80		
ТПМ	50-60	4,3	450	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-30 - 80		
ТПМ цветная	50-60	4	400	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-30 - 80		
6429-3	50-65	4,5	350	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	-35 - 80		
6331	55-70	3,5	300	Воздух, вода, слабые растворы кислот, щелочей	35 - 85		
Б-1	47-55	3,5	180	Воздух, вод	-30 - 80		
Б-1 Т	55-65	3,5	180	Воздух, вода	-30 - 80		
Р-2	60-75	3	140	Воздух, вода	-30 - 80		
Р-2 Т	70-80	3	140	Воздух, вода	-30 - 80		
СК-3	65-75	3	130	Воздух, вода	-30 - 80		
7В-14	70-80	9,8	160	Воздух,масло, спирт этиловый технический	-45 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений работающих при статической деформации	
7В-14-1	70-80	9,8	160	Воздух,масло, спирт этиловый технический	-55 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений, работающих при статической деформации	
7В-14-2	70-80	10	160	Воздух, вода, масла, топлива, этиловый спирт технический	-45 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений, работающих при статической деформации	
3825	80-90	9,8	120	Воздух, вода, масло, топлива, спирт этиловый	-30 - 100	Формовые и неформовые детали, работающие при статической деформации	
3826	60-75	7,8	300	Воздух, вода, минеральные масла	-30 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали, работающие при статической деформации	Формуются, шприцуются, каландруются.
3826 белая	65-75	6,5	300	Воздух, вода, масло, топливо, этиловый спирт технический	-30 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали, работающие при статической деформации	Белый цвет
4161	40-55	7	300	Воздух, вода, минеральные масла, бензин	-40 - 100	Формовые резиновые детали , работающие при статической деформации	Формуются, шприцуются, каландруются.
4004	75-85	9,8	200	Воздух, вода, масло, топливо, бензин, этиловый спирт технический	-15 - 100	Формовые резинометаллические детали, работающие при статической деформации	Высокая маслобензостойкость
9831	55-70	10	300	Воздух, вода, масло, топливо	30 - 130	Формовые уплотнительные детали, работающие при статической деформации	Формуются, шприцуются, каландруются.
НО-68	55-70	9	255	Воздух, вода, масло, топливо	-50 - 100	Формовые и неформовые резиновые детали ограниченно подвижных и неподвижных соединений.	Формуются, шприцуются, каландруются.
1078	75-85	11	130	воздух, вода, масла, топливо	-50 - 130	Формовые резиновые и резинометаллические детали неподвижных соединений работающих при статической и динамической деформациях.	Формуются, шприцуются, каландруются.
4326	65-80	8	170	воздух, вода, топливо, масло	-45 - 100	Резиновые и резинометаллические уплотнительные детали, неформовые изделия, работающие при статической деформации.	Формуются, шприцуются, каландруются.
1269	75-85	16	150	воздух, вода, топливо, масла	40 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений, работающие при статической деформации.	Формуются, шприцуются, каландруются.
1293	60-75	15,7	300	воздух, вода, топливо, масло	-40 - 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений, работающие при динамической и статической деформациях.	Формуются, шприцуются, каландруются.
ИРП-1314	75-85	20	100	топливо, бензин, масла, смазки, этиловый и спирт технический, воздух, вода, пар, кислоты, щелочи	-25 - 200	Формовые резиновые детали неподвижных и подвижных соединений.	шприцуются на двухшнековой машине, высокая химическая стойкость
КР-360	75-85	12,5	250	воздух, вода, топливо, масло	-30 - 100	Резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений	Формуются, шприцуются, каландруются.
КРМ	65-70	7,5	350	воздух, вода, топливо, масло	-30 - 80	Резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений	Формуются, шприцуются, каландруются.